

## Pracovný list č. 6

Názov: Jin a jang.

Odbor: 3336 M 04 drevárstvo a nábytkárstvo - manažment v drevárstve

3341 K operátor drevárskej a nábytkárskej výroby

3355 H stolár

Materiál: preglejka – BUK – 5 mm

Postup:

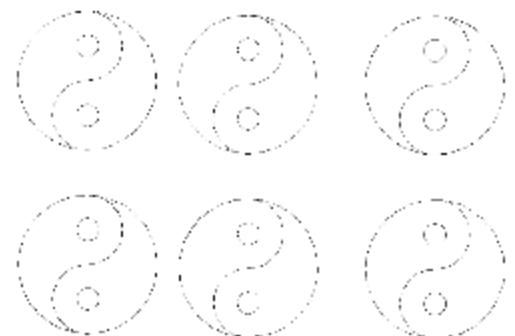
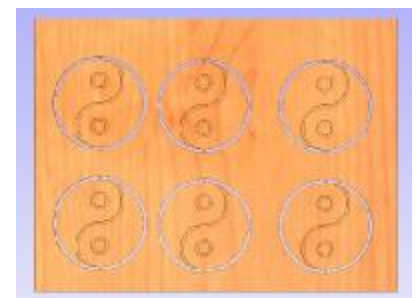
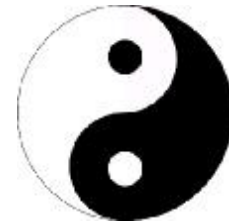
1. Príprava návrhu jin a jang v Programe TurboCAD podľa predlohy.
2. Uloženie súboru do prípony „jinajang.eps“.
3. V programe Aspire nastaviť „Nový“ pracovný podklad .
  - a. rozmer 400x300 mm v počte 6 ks
  - b. hrúbka 5 mm
  - c. materiál BUK.

Vytvoriť symbol S a kruhy.

4. Naimportovať vektor „jinajang.eps“.
5. Vybrať na tvorbu drám príslušné krivky.
6. Nastaviť „Dráhy nástroja – profilovanie“
  - Hĺbka rezu C = 2 mm
  - výber nástroja Čelná fréza
    1. Geometria D = 3 mm
    2. Parametre obrábania Hĺbka 1 mm
    3. Posuvy a otáčky – posuv = 450mm/s, otáčky = 900 mm/s
  - Smer vektora – ZAPNUTO
  - Vypočítať Dráhy nástroja.
7. Uložiť dráhy nástroja „G-kód“ pre CNC stroj.
8. Pomocou programu MACH3 nastaviť nulový bod obrobku.
9. Načítať dráhy nástroja.
10. Vyrobiť podklad pre jin a jang.

Vytvoriť vonkajší obrys.

11. Naimportovať vektor „jinajang.eps“.
12. Vybrať na tvorbu drám príslušné krivky.
13. Nastaviť „Dráhy nástroja – profilovanie“
  - Hĺbka rezu C = 5 mm
  - výber nástroja Čelná fréza
    1. Geometria D = 3 mm
    2. Parametre obrábania Hĺbka 1 mm
    3. Posuvy a otáčky – posuv = 450mm/s, otáčky = 900 mm/s
  - Smer vektora – ZAPNUTO
  - Pridať mostíky do dráhy „zámky“ – 3 ks
  - Vypočítať Dráhy nástroja.
14. Uložiť dráhy nástroja „G-kód“ pre CNC stroj.
15. Pomocou programu MACH3 nastaviť nulový bod obrobku.
16. Načítať dráhy nástroja.
17. Vyrobiť jin a jang.



Rozvojový projekt grafických systémov v odbornom vzdelávaní a príprave na rok 2016

Názov projektu: Zvýšenie programového vybavenie CNC programovania vo vyučovacom procese v grafických systémov