

Pracovný list č. 2

Názov: Tvorba kľúčeniek.

Odbor: 3336 M 04 drevárstvo a nábytkárstvo - manažment v drevárstve

3341 K operátor drevárskej a nábytkárskej výroby

3355 H stolár

Materiál: preglejka – BUK – 5 mm

Postup:

1. V programe Aspire nastaviť „Nový“ pracovný podklad .
 - a. rozmer 400x300 mm
 - b. Otvoriť pracovný podklad z Pracovného listu č. 1
 - c. hrúbka 5 mm
 - d. materiál BUK.
2. Vpísať do jednotlivých kľúčeniek mená.
3. Vybrať na tvorbu drám príslušné krivky. Odstrániť elipsy a otvory na kľúčenkách.
4. Nastaviť „Dráhy nástroja – profilovanie“
 - a. Hĺbka rezu C = 2 mm
 - b. výber nástroja V fréza
 - Geometria D = 3 mm
 - Parametre obrábania Hĺbka 2 mm
 - Posuvy a otáčky – posuv = 450mm/s, otáčky = 900 mm/s
 - c. Smer vektora – ZAPNUTO
 - d. Vypočítať Dráhy nástroja.
5. Vytvoriť obrázok počítačovej simulácie a uložiť ho pod názvom „klucenky.jpg“
6. Uložiť dráhy nástroja „G-kód“ pre CNC stroj.
7. Pomocou programu MACH3 nastaviť nulový bod obrobku.
8. Načítať dráhy nástroja.
9. Vyrobiť podklad pre kľúčenky.



Rozvojový projekt grafických systémov v odbornom vzdelávaní a príprave na rok 2016

Názov projektu: Zvýšenie programového vybavenie CNC programovania vo vyučovacom procese v grafických systémov